

Tento dokument platí pro výrobu, zkoušení, přejímku a dodávání výrobku PENEFOL® 950.

PENEFOL® RH je jednovrstvá fólie vyrobená z vysokohustotního polyetylenu HDPE bez stabilizačních přísad proti UV záření. Fólie PENEFOL® RH je vyráběna v deskách.

1. Technický popis

- **Materiál**
Do fólie PENEFOL® RH se do vstupního materiálu přidává nehořlavá přísada v přesně stanoveném poměru.
- **Životnost**
V případě, že výrobek není vystaven UV záření, je jeho životnost minimálně 50 let.
- **Vzhled**
Povrch jedné strany výrobku je hladký, druhé strany hrubší s jemnými nerovnostmi v mezích tolerancí tloušťky. Při požadavku zákazníka na specifický vzhled výrobku je nutné předem odsouhlasit referenční vzorek.
- **Barva**
Fólie PENEFOL® RH je standardně černá.

2. Použití

Fólie PENEFOL® RH má mnohostranné využití jako nehořlavá fólie se zkouškou rychlosti hoření dle předpisu EHK 118. Fólie je vhodná pro použití v automobilovém průmyslu s přísnými požadavky na nehořlavost plastů.

3. Balení

- **Desky**
Desky fólie jsou ukládány na paletu ve vodorovném směru do výšky maximálně 0,5 m a jsou staženy polypropylenovou páskou. Paleta je zabalena do plastové fólie.

4. Značení

- **Desky**
Paleta s deskami je označena CE štítkem, informační tabulkou s rozměry a letákem s informacemi pro spotřebitele.

5. Manipulace a skladování

Manipulace

Fólie PENEFOL® RH musí být přepravována v krytých dopravních prostředcích. Při přepravě musí být zajištěna proti posunutí a znečištění.

Skladování

Fólie PENEFOL® RH musí být skladována v prostorách splňujících normu ČSN 64 0090, tzn. v suché, uzavřené, neosluněné hale při teplotě +5°C až 35°C.

6. Záruka

- Záruka a reklamace se řídí obecně platnými právními předpisy ČR.

7. Likvidace

- Odpad z polyetylenu je považován jako ostatní odpad dle vyhlášky MŽP 8/2021. Čistý odpad je možné recyklovat. Se znečištěným odpadem je nutné nakládat podle druhu znečišťující látky v souladu se zákonem o odpadech.
- Ve smyslu zákona č. 350/2011 Sb. o chemických látkách a chemických přípravcích ve znění pozdějších předpisů není tento výrobek nebezpečný.

8. Zkoušky, normy a technické předpisy

- Zkoušky a certifikace výrobku jsou realizovány dle požadavků harmonizované normy ČSN EN 13967 (Hydroizolační pásy a fólie – Plastové a pryžové pásy a fólie do izolace proti vlhkosti a pryžové pásy a fólie do izolace proti tlakové vodě). Jednotlivé požadavky na zkoušení a kontrolu výrobku jsou rozepsány v interní provozní dokumentaci a Příručce systému řízení výroby.
- Systém managementu kvality je certifikován podle ISO 9001.

9. Parametry výrobku

Označení		RH	Tolerance
Objemová hmotnost	kg/m ³	1050	+/- 50 kg/m ³
Tloušťka	mm	0,8	+/- 10%
Šířka	mm	900	+/- 5mm (role) +/- 15 mm (deska)
Délka	bm	760	+/- 0,5 m (role) +/- 15 mm (deska)
Balení (deska)	ks	500	+/- 1
Plošná hmotnost	kg/m ²	0,84	+/- 10%
Hmotnost balení	kg	420	+/- 10%

10. Štítek výrobku



1020

LITHOPLAST, s.r.o.

IČ 63496305

06

1020 – CPR – 060024753

EN 13967

PENEFOL® 950

PN01

Izolační pás proti vlhkosti, typ A, T
hydroizolační PE fólie

Reakce na oheň	F
Vodotěsnost	vodotěsné při tlaku 60 kPa
Odolnost proti protrhávání	NPD
Pevnost spoje	NPD
Odolnost proti nárazu PENEFOL® 950/1,0	metoda A – max. 800 mm metoda B – max. 1500 mm
Pevnost v tahu PENEFOL® 950/0,6	min. 600 N/50 mm
Odolnost proti statickému zatížení	metoda B, vyhovuje při 20 kg
Trvanlivost PENEFOL® 950/0,6	Vodotěsnost po umělém stárnutí Vodotěsnost po vystavení chemikálií – roztoky NaCl, Ca(OH) ₂ , H ₂ SO ₃ vodotěsné při tlaku 60 kPa

Nebezpečné látky

bez přísad obsahujících nebezpečné látky

11. VÝROBEK DÁLE SPLŇUJE NÁSLEDUJÍCÍ VLASTNOSTI

Fólie PENEFOL® RH má vyšší objemovou hmotnost než fólie PENEFOL® 950 a 750 a tudíž hodnoty uvedené u fólie PENEFOL® 750 a 950 splňuje.

Charakteristika	Vlastnost	Technické specifikace
Smyková odolnost PENEFOL® 950/1,0	prům. 904,6 N/50mm	
Propustnost vodní páry Ekviv. dif. tloušťka s_d PENEFOL® 950/1,0	prům. 443 m	ČSN EN 1931
Přímost	vyhovuje	ČSN EN 1848-2
Vodotěsnost po vystavení chemikálii- ropné látky (PENEFOL® 950/0,8)	vodotěsné při tlaku 60 kPa	ČSN EN 1847
Teplota křehnutí při ohybu -20°C a vyšší bez trhlin PENEFOL® 950/0,6	tělesa neporušena	ČSN 64 0620
Snášlivost s asfaltem PENEFOL® 500/1,0	vodotěsné při tlaku 60 kPa	ČSN EN 1548
Rozměrová stálost PENEFOL® 950/0,6	+/- 2 %	
Podélný směr	prům. -0,08 %	ČSN 64 0610
Příčný směr	prům. +0,20 %	
Teplota křehnutí při ohybu -20°C a vyšší bez trhlin PENEFOL® 950/0,6	tělesa neporušena	ČSN 64 0620
Rozměrová stálost PENEFOL® 950/0,6	+/- 2 %	
Podélný směr	prům. -0,08 %	ČSN 64 0610
Příčný směr	prům. +0,20 %	
Pevnost v tahu metoda A (tl. 1 mm) v podélném směru v příčném směru	800 N/50 mm 800 N/50 mm	ČSN EN 12311-2
Pevnost v tahu tělísko dle ISO 1798 v podélném směru	19,0 N/mm ²	ČSN EN 12311-2

PENEFOL® RH

TECHNICKÝ LIST PN 01 – 106 – 20
VÝROBCE: LITHOPLAST, s.r.o.

LITHOPLAST

ČESKÝ VÝROBCE A PRODEJCE
IZOLACÍ A PLASTŮ

v příčném směru	19,0 N/mm ²	
Tažnost v podélném směru	230 %	Tažnost v podélném směru
Tažnost v příčném směru	230 %	

Fólie PENEFOL® RH

Charakteristika	Vlastnost	Technické specifikace
Reakce na oheň PENEFOL® RH tl. 0,8 mm	V = 0 mm/min.	dle předpisu EHK 118 př. 8

